



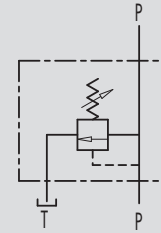
## 4.2 - VALVOLE DI MASSIMA PRESSIONE

### 4.2 - RELIEF VALVES

TIPO/TYPE  
VMP



SCHEMA IDRAULICO  
HYDRAULIC DIAGRAM



#### IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione di un circuito idraulico ad un determinato valore di taratura. Al raggiungimento di tale valore la valvola si apre e scarica la pressione in modo che questa non salga oltre il valore di taratura.

#### MATERIALI E CARATTERISTICHE:

**Corpo:** acciaio zincato

**Componenti interni:** acciaio temprato termicamente e rettificato

**Guarnizioni:** BUNA N standard

**Tenuta:** a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

#### MONTAGGIO:

Collegare il ramo del circuito in pressione a P e il ramo di scarico a T. L'attacco P è reversibile.

#### A RICHIESTA:

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- Pressioni di taratura specifiche (CODICE/T specificando il valore di taratura)

#### USE AND OPERATION:

The relief valve provides overload protection in a fast and accurate way: when it reaches pressure setting, the valve opens allowing pressure relief in order not to exceed this setting.

#### MATERIALS AND FEATURES:

**Body:** zinc-plated steel.

**Internal parts:** hardened and ground steel

**Seals:** BUNA N standard

**Poppet type:** minor leakage

#### APPLICATIONS:

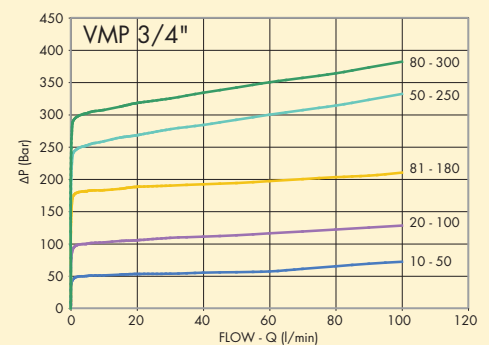
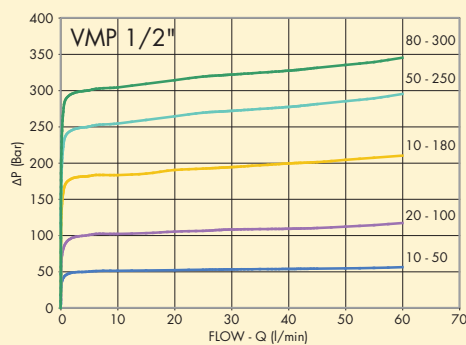
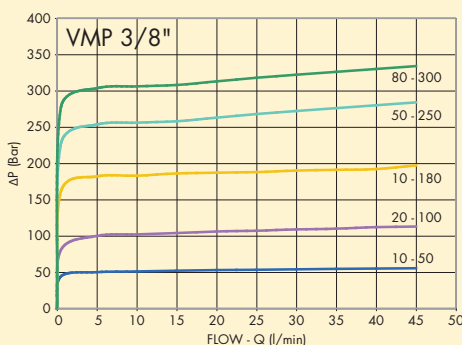
Connect circuit port with pressure to P and tank port to T. Port P is reversible.

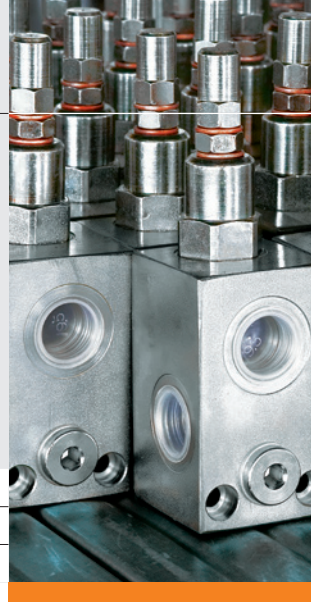
#### ON REQUEST

- different setting range (see the table)
- other settings available (CODE/T: please specify the desired setting)

PRESSIONE/PORTATA  
PRESSURE/FLOW

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt  
Oil temperature: 50°C - Oil viscosity: 30 cSt



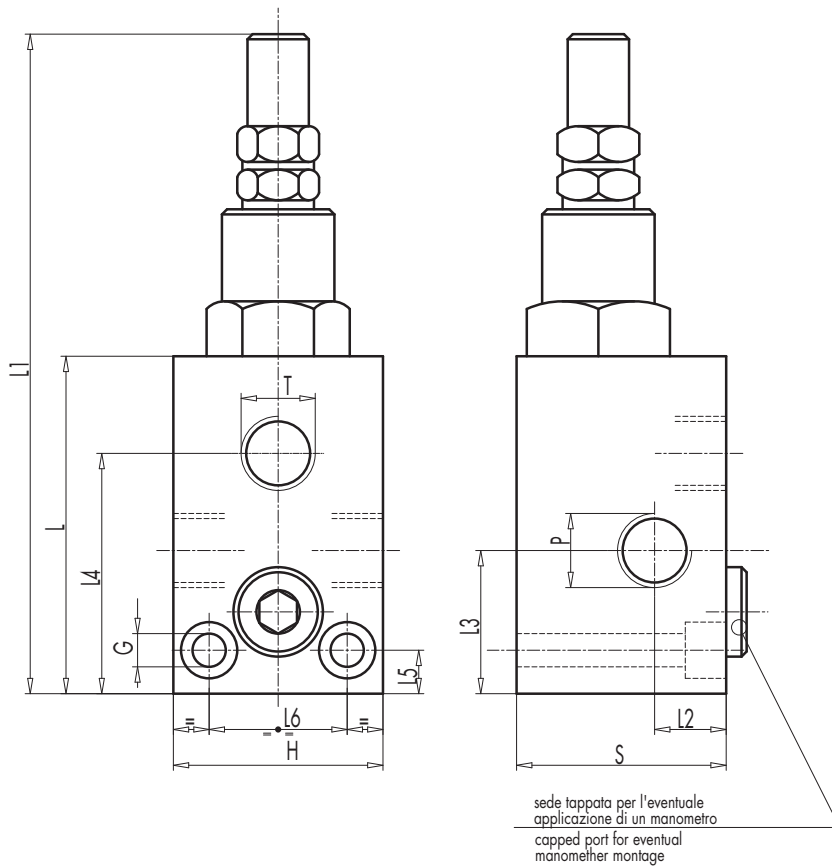


**CODICE**  
CODE

**SIGLA**  
TYPE

**PORTATA MAX**  
MAX FLOW  
Lt./min

|              |          |     |
|--------------|----------|-----|
| <b>V0700</b> | VMP 3/8" | 45  |
| <b>V0710</b> | VMP 1/2" | 70  |
| <b>V0720</b> | VMP 3/4" | 120 |



4

| CODICE<br>CODE | SIGLA<br>TYPE | P - T  | L  | L1  | L2   | L3   | L4   | L5  | L6 | G   | H  | S  | PESO<br>WEIGHT |
|----------------|---------------|--------|----|-----|------|------|------|-----|----|-----|----|----|----------------|
|                |               | GAS    | mm | mm  | mm   | mm   | mm   | mm  | mm | mm  | mm | mm | Kg             |
| <b>V0700</b>   | VMP 3/8"      | G 3/8" | 72 | 134 | 15   | 26   | 49,5 | 8,5 | 26 | 6,5 | 40 | 40 | 0,824          |
| <b>V0710</b>   | VMP 1/2"      | G 1/2" | 77 | 139 | 17,5 | 29,5 | 54   | 8,5 | 30 | 6,5 | 45 | 45 | 1,058          |
| <b>V0720</b>   | VMP 3/4"      | G 3/4" | 92 | 154 | 17,5 | 35   | 68   | 10  | 32 | 8,5 | 50 | 50 | 1,470          |

**MOLLE • SPRINGS**

| Campo di taratura<br>Setting range<br>(bar) | Incremento bar per giro<br>Pressure increase (bar/turn)<br>Q = 4 l/min | Taratura standard<br>Standard setting<br>(bar) |
|---|--|--|
| 10 – 50*                                    | 7  | 30   |
| 20 – 100                                    | 12   | 75   |
| 10 – 180 STANDARD                           | 30   | 90   |
| 50 – 250                                    | 45   | 130  |
| 80 – 300                                    | 50   | 150  |

\*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min \*For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min

**REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT**

|                     |   |
|---------------------|---|
| CODICE/V • CODE/V   | Volantino<br>Handknob                                       |
| CODICE/PP • CODE/PP | Predisposizione alla piombatura<br>Arranged for sealing cap |
| CODICE/P • CODE/P   | Piombatura<br>Sealing cap                                   |